

目次

| | ページ |
|---|-----|
| 序文 | 1 |
| 1. 適用範囲 | 1 |
| 2. 引用規格 | 1 |
| 3. 定義 | 1 |
| 4. 充電 | 1 |
| 4.1 浮動充電 | 1 |
| 4.2 均等充電 | 2 |
| 4.3 回復充電 | 2 |
| 4.4 補充電 | 2 |
| 5. 電解液 | 2 |
| 5.1 電解液 | 2 |
| 5.2 液面 | 2 |
| 5.3 補水 | 3 |
| 5.4 比重 | 3 |
| 5.5 電解液比重の調整 | 4 |
| 6. 換気 | 4 |
| 6.1 電池からのガス発生 | 4 |
| 6.2 換気について | 4 |
| 6.2.1 基本事項 | 4 |
| 6.2.2 換気方法と換気量 | 4 |
| 7. 使用環境 | 6 |
| 8. 電池の据付 | 7 |
| 8.1 輸送上の注意事項 | 7 |
| 8.2 ボルト, ナットの締付け | 7 |
| 8.3 その他の注意事項 | 7 |
| 9. 清掃 | 7 |
| 10. 電池の放置又は休止 | 7 |
| 11. 電池の劣化 | 7 |
| 11.1 劣化の主要因とその現象 | 7 |
| 11.1.1 ポケット式アルカリ蓄電池の劣化 | 7 |
| 11.1.2 焼結式アルカリ蓄電池の劣化 | 8 |
| 11.2 一時的な劣化 | 9 |
| 11.2.1 使用条件による正極板の不活性化 | 9 |
| 11.2.2 炭酸カリウム (K ₂ CO ₃) の影響 | 9 |
| 11.3 その他の劣化要因 | 10 |
| 11.4 活性化 | 10 |
| 11.5 アルカリ蓄電池の取替時期の目安 | 11 |
| 12. 部品の交換 | 11 |
| 12.1 パッキング, 減液警報装置用電極 | 11 |
| 12.2 触媒栓 | 11 |
| 13. 使用済蓄電池及び電解液の処理 | 11 |
| 解説 | 12 |